



18061 — 90

Radiation thickness gauges General specifications

18061—90

43 6311

01.07 01
01.07.96

, () -
 , , -
 , ; -
 , -
 ; -
 ; -
 (), -
 , , -
 BL 2, , 4 12997
 1.
 1.1. -
 1.2. -
 . 1, (') -

			-		-
		0,5	7,0	-	2 10 -
-0,95), %	(-	0,3	3,0	-	1 5 -
	(-			-	
	-0,95), %	2	SCO 030		0,1 1500

1.3.

. 2.

	'	'		'	X <-> y ® 3 >0 <>>
(),)		-	X
()				-	X
(),		-		-	X
				aMiMa	X
		-		-	X

.2

	.	、		、 、 、	
		、			
()、					
-			-	-	X
			-	-	
			-	-	X
			-		

1.4.

- ,

-

1.5.

.

-

-

1.6.

.

- ,

-

1.7.

.

, ,

-

1.8.

.

-

-

-

.

,

,

-

-

,

,

-

-

« »:

« >:
-2 2

2.

2.1.

2.1.1.

. 3.

3

-	°		>% ,	
1	10	35	75 30°	()
2	5	40		-
	5	40	95 30°	-
4	5	50	80 35	-

2.1.2.

10 °

0,5.

2.1.3.

“! %

2.1.4.

. 4.

4

0,01 60
1 999

2.1.5.

800 * ;
400 - (

400 -) .

2.1.6.
1, 6, 8, 24 .
2.1.7.

(10 /)

3 / (0,3 /)

2.1.8.

Li 12997 (5 35 ,
0,35) ,

Ni

12997 (10 55 ,
0,15) .

2.1.9.

N₂ 12997 (

2.1.10.

10 55 ,
0,35) .

2.1.11.

80% (20±5) ° 20 .

: 5000, 5500 6600, 8000 ;

: 6, 8, 10, 12 ;

2 ;

24 .

2.1.12.

();

2.1.13.

2.2.

2.2.1.

2.2.2.

2.2.3.

(. 1),

()

2.3.

2.3.1.

14254.

17925

2.3.2.

, :
;
;
;

8.383.

2.3.3.

2.3.4.

14192

«

-73».

1)

»; «

14192;

»; « , »

: «

,

»

(

);

2)

2.4.

2.4.1.

15

40 °

80%

2.4.2.

-IV

23216.

2.4.3.

3.

3.1.

3.1.1.

,

3.1.2.

3.1.3.

. 5.

		-	,	-	-	
1.	-	4.3	+	+	+	—
,	-					
,	-					
2	-	4.3.2	+	+	4-	—
	-					
	-					
	-					
3.	-	4.3.3	+	+	+	—
	-					
4.	-	4.3.4	+	+	-	—
	-					
5.	-	4.3.5	+	+	—	-
	-					
6.	-	4.3.6	+		—	—
	-					
7.	-	4.3.7	+	+	-	-
	-					
8.	-	4.3.8	+	+	—	—
9.	-	4.3.9	+	+	+	—
	-					
10.	-	4.3.10	+	+	—	—
11.	-	4.3.11	+	+	—	—
12.	-	4.3.12	+		+	—
J3.	-	4.3.13		—	—	+

#—» — «+> — ;

3.1.4.	-
	-
	-
	-
3.1.5.	3.1.4
	-
	-
	-
3.1.6.	-
-	-
	-
	-
3.1.7.	-
	-
	-
3.1.8.	-
	-
	-
3.1.9.	-
	-
3.1.10.	-
	-
3.1.11.	-
8.383	8.001.

3.1.12.

-

3.1.13.

4.

4.1.

-

4.1.1.

-

4.1.2.

-

()

(—),

-

()

-

4.2.

4.2.1.

-

4.2.2.

-

12997,

20

23 °

±1, ±2

±5° ;

30

80%;

86

106,7 ;

*

±2%;

±1% —

50

*

±3% — 400 ;

— 5%;

-

; , -
 ; , -
 , , -
 . -
 4.2.3. -
 « -
 « -72/87» « -
 -76/87», -
 . -
 4.3. -
 4.3.1, , -
 , -
 - . -
 , , -
 - -
 4.3.2. -
 . -
 () , -
 , -
 ±10% -
 , , -
 , -
 , **d{:** -
 ,

(d)

$$di - \frac{dr - ay}{(-1)} \sim 1, \quad (2)$$

$$do - 1 = -rf d_{Qf} \quad (2)$$

(<7d)

$$\sqrt{\frac{2 \{di - dy\}}{(-1)}} \quad (3)$$

()

$$= \pm ta_d \quad (4)$$

$$t = \dots \quad (2)$$

$$= 0,95;$$

$$= 0,95$$

$$-t \sqrt{\frac{2(dr - ay)}{(-1)}} \leq \Delta_s \leq \Delta_c + t \sqrt{\frac{\Delta_0^2}{3} + \frac{2(di - dy)}{(-1)}} \quad (5)$$

$$0 -$$

=0,95

(),

4.3.3.

1 ,

« »
 () / (0,3 /).

1 100 / (10) /)

4.3.4.

(),

2—4

15 ; 4 — (2 — 15), 2 ; 3 — 2—

. 4.3.2;

(),

2—4

2—15 ; 4 — (2 — 15), 2 ; 3 —

. 4,3.2;

(20±5) °

= 0,95

$$= \frac{7}{10}$$

4.3.5.

;

;

:

;

4 ;

;

55 ° 70 ° ,

16 ;

(20±5) °

. 4.3.2.

— 0,95

4.3.6.

;

(1, 2, 4)

:

. 4.3.2*

40 °

2 ;

(93±3)%

2 ,

. 4.3.2

, =0,95 ,
 + 0,5 mi), y , (1 +
 , , -
 , , -
 ^
 1 10

4.3.7.

; U i =
 = 0,85/ {/ =1,1 {/ 5
 {/ —

. 4.3.2.

= 0,95

4.3.8.

4.3.9.

4.3.10.

4.3.11.

			,
		—0,95	-
			-
			-
			-
			-
			-
4.3.12.			-
			-
			-
:			-
			-
			-
	. 4.3 2.		-
			-
	= 0,95		-
			-
			-
4.3.13.		(-
)			-
			-
			-
			-
		27.410,	-
	5000 .		-
			-
4.3.13.1.			-
			-
4.3.13.2.		24 .	-
			-
			-
4.3.13.3.			-
			-
			-
			-
			-

24

1

-
-

.

-
-

,

,

:

1

2.

-
-

(

).

500

-
-

(

)

).

(

-

5.

5.1.

-
-

:

:

«

-73».

-

-

5.2.

-

(

).

5.3.

-
50

50 °

5

100%.

6.

«

», «

» «

-

-

-

-76/87»

7.

7.1.

7.2.

— 18

7.3.

— 6

,

.

-

.

	0	300;
	0	450;
	0	600;
	0	750;
	0 >	900;
	0	1200;
	0 >	1500;
	0	1800;
	0	2100;
	0	2400;
	0	2700;
	0	3000;
	0	
»	0	3600;
	0	4200;
	>	43 0;
		5400;
	>	6000;
	»	6300;
	0	6600;
	0	6900;
	0	7200;
	0 >	7800;
	0	8400;
	0	9000;
	0	9600;
	>	10200;
	0	3 0800;
>	;	11400;
	0	12000
		100; 150; 200; 300;
		400: 6 0 800
		±0,08; ±0,16; ±0,32;
		±0,63; ±1,25
		0,016 ; 0,032; 0,063;
		0,125 ; 0,250; 0,355
	0	0,016;
	0	0,032;
	0	0,063;
»	0	0,12 5;
	0	0,250;
	0	0,355

t

7

	<i>t</i>	
	=0.95	= 0,99
4	3,182	5,841
5	2,776	4,604
6	2,571	4,032
7	2,447	3,707
8	2,365	3,499
9	2, 6	3,355
10	2,262	3.250
15	2J45	2,977

1. -
2. -
3. — 1995 ., — 5
4. 22556—77; 18061—80; 22987—78 18701—83; 22555—77^
5. -

	*
.001—SO 6 5—80 27.410—87 12 997—84 14192—77 14254—80 17925—72 23 216—78 —73 72^87 76/87	3.1.11 2J3X .1.11 4.3.13 2.1.8, 2.1.9, 4.2*2. 2.3.4 2.3.1 2 1 2.4.2 2.3 , 6.1 4.2.3 4.2,3

. €.

. 9000 . 30.07.90 , 07.09 90 1,5 . . . 1,5 . . - 1,38 - . . 30

« » , 123557, , ,, 6. ' 2103 , 3

. « ».